



ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 25 мая 2017 г. № 634

МОСКВА

О предоставлении субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям

Правительство Российской Федерации **п о с т а н о в л я е т :**

1. Утвердить прилагаемые Правила предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям.

2. Настоящее постановление вступает в силу с даты его официального опубликования.

Председатель Правительства
Российской Федерации



Д.Медведев

УТВЕРЖДЕНЫ
постановлением Правительства
Российской Федерации
от 25 мая 2017 г. № 634

П Р А В И Л А

предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям

1. Настоящие Правила устанавливают порядок, цели и условия предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям - субъектам деятельности в сфере промышленности на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям (далее соответственно - организации, субсидии).

Субсидии предоставляются в целях стимулирования внедрения в опытно-промышленную эксплуатацию современных высокотехнологичных средств производства.

2. Для целей настоящих Правил средствами производства признается продукция по перечню согласно приложению № 1, в случае если выполняется одно из следующих условий:

а) продукция изготовлена в соответствии с рабочей документацией, разработанной организацией, права на которую организация получила не ранее чем за один год до даты подачи заявления о предоставлении субсидии;

б) продукция создана на основании изобретения, полезной модели или промышленного образца, заявку о регистрации которых организация подала не ранее чем за 2 года до даты подачи заявки, указанной в пункте 11 настоящих Правил, или исключительные права на которые организация получила не ранее чем за 2 года до даты подачи такой заявки;

в) продукция создана на основании изобретения, полезной модели или промышленного образца, право использования которых организация получила на основании лицензионного договора, заключенного не ранее

чем за 2 года до даты подачи заявки, указанной в пункте 11 настоящих Правил.

3. Для целей настоящих Правил пилотной признается партия, состоящая:

а) из средств производства в количестве не более 15 штук при стоимости за единицу продукции от 1 до 10 млн. рублей, либо в количестве не более 10 штук при стоимости за единицу продукции от 10 до 25 млн. рублей, либо в количестве не более 5 штук при стоимости за единицу продукции свыше 25 млн. рублей;

б) из средств производства, относящихся к коду Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 20.59.56, в объеме не менее 200 тонн и не более 1000 тонн для катализаторов каталитического крекинга и катализаторов для процессов Клауса и Сульфрен, в объеме не менее 10 тонн и не более 100 тонн для других катализаторов;

в) из средств производства, относящихся к кодам Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 27.31.12, 27.32.13, 27.32.14, в количестве не менее 1000 метров и не более 100000 метров;

г) из средств производства, относящихся к коду Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 20.59.59.000, в объеме не менее 10 тонн и не более 500 тонн.

4. Субсидии предоставляются на возмещение части документально подтвержденных затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям, фактически понесенных организациями в одном из следующих периодов:

а) в течение 12 месяцев до дня заключения договора о предоставлении субсидии;

б) в течение 3 месяцев со дня заключения договора о предоставлении субсидии.

5. Субсидии с учетом подпункта "а" пункта 4 настоящих Правил предоставляются при выполнении в совокупности следующих условий:

а) договор (спецификация) между организацией и потребителем заключен в течение 12 месяцев до даты заключения договора о предоставлении субсидии;

б) указанный в подпункте "а" настоящего пункта договор содержит обязательство организации осуществить поставку пилотной партии не

позднее 31 декабря года, следующего за годом, в котором заключен договор о предоставлении субсидии;

в) потребитель и организация не являются аффилированными лицами, признанными таковыми в соответствии с антимонопольным законодательством Российской Федерации;

г) цена пилотной партии (без налога на добавленную стоимость), установленная в соответствии с договором (спецификацией), указанным в подпункте "а" настоящего пункта, не превышает себестоимость соответствующих средств производства, определенную в соответствии с учетной политикой организации, уменьшенную на размер запрашиваемой субсидии и увеличенную на размер прибыли, но не более 5 процентов себестоимости соответствующих средств производства.

6. Субсидии с учетом подпункта "б" пункта 4 настоящих Правил предоставляются при выполнении в совокупности следующих условий:

а) предварительный договор (спецификация) между организацией и потребителем заключен в течение 12 месяцев до дня заключения договора о предоставлении субсидии и содержит обязательство сторон по заключению основного договора между организацией и потребителем в течение 90 календарных дней со дня заключения договора о предоставлении субсидии;

б) указанный в подпункте "а" настоящего пункта предварительный договор содержит обязательство сторон по включению в основной договор обязательства организации осуществить поставку пилотной партии не позднее 31 декабря года, следующего за годом, в котором заключен договор о предоставлении субсидии;

в) потребитель и организация не являются аффилированными лицами, признанными таковыми в соответствии с антимонопольным законодательством Российской Федерации;

г) цена пилотной партии (без налога на добавленную стоимость), установленная в соответствии с предварительным договором (спецификацией), указанным в подпункте "а" настоящего пункта, не превышает себестоимость соответствующих средств производства, определенную в соответствии с учетной политикой организации, уменьшенную на размер запрашиваемой субсидии и увеличенную на размер прибыли, но не более 5 процентов себестоимости соответствующих средств производства.

7. Субсидии предоставляются в размере не более 50 процентов общего объема следующих затрат (всех или отдельных видов):

а) затраты на оплату сырья, материалов и комплектующих, необходимых для производства пилотной партии;

б) затраты на оплату изготовления и (или) приобретения оснастки, средств тестирования, измерения и контроля, используемых для производства пилотной партии (не более 20 процентов предоставляемой субсидии);

в) затраты на оплату труда работников, занятых в производстве пилотной партии, в размере, не превышающем уровень средней заработной платы в регионе, в котором производится пилотная партия;

г) затраты на инженерную разработку и проектирование пилотной партии (не более 10 процентов предоставляемой субсидии);

д) затраты на приобретение расходного инструмента для производства пилотной партии (не более 10 процентов предоставляемой субсидии);

е) логистические затраты на поставку пилотной партии (не более 10 процентов предоставляемой субсидии).

8. Субсидии предоставляются организациям, прошедшим отбор на право получения субсидий (далее - отбор), в пределах бюджетных ассигнований, предусмотренных в федеральном бюджете, и лимитов бюджетных обязательств, доведенных в установленном порядке до Министерства промышленности и торговли Российской Федерации как получателя средств федерального бюджета на цели, указанные в пункте 1 настоящих Правил.

Отбор проводится межведомственной комиссией по отбору получателей субсидий, создаваемой Министерством промышленности и торговли Российской Федерации (далее - комиссия), не реже одного раза в 2 месяца. Извещение о проведении отбора, сроке его проведения, сроке подачи организациями заявки и документов, указанных в пункте 11 настоящих Правил, публикуется на официальном сайте Министерства промышленности и торговли Российской Федерации. Извещение публикуется не позднее 5 календарных дней до начала срока проведения отбора. Отбор с учетом подпункта "б" пункта 4 настоящих Правил проводится только в I и (или) во II квартале календарного года.

9. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации утверждает положение о комиссии и ее состав.

10. Право на получение субсидии имеет организация, отвечающая по состоянию на 1-е число месяца, предшествующего месяцу, в котором

планируется принятие решения о предоставлении субсидии, следующим требованиям:

а) у организации отсутствует неисполненная обязанность по уплате налогов, сборов и иных обязательных платежей, подлежащих уплате в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации в соответствии с законодательством Российской Федерации, срок исполнения которых наступил;

б) организация не получает средства в целях стимулирования внедрения в опытно-промышленную эксплуатацию современных высокотехнологичных средств производства из бюджетов бюджетной системы Российской Федерации в соответствии с иными нормативными правовыми актами, муниципальными правовыми актами;

в) у организации отсутствует просроченная задолженность по возврату в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации субсидий, бюджетных инвестиций, предоставленных в том числе в соответствии с иными правовыми актами, и иная просроченная задолженность перед бюджетами бюджетной системы Российской Федерации;

г) организация не является иностранным юридическим лицом, а также российским юридическим лицом, в уставном (складочном) капитале которого доля участия иностранных юридических лиц, местом регистрации которых является государство или территория, включенные в утверждаемый Министерством финансов Российской Федерации перечень государств и территорий, предоставляющих льготный налоговый режим налогообложения и (или) не предусматривающих раскрытия и предоставления информации при проведении финансовых операций (офшорные зоны) в отношении таких юридических лиц, в совокупности превышает 50 процентов;

д) организация не находится в процессе реорганизации, ликвидации, банкротства и не имеет ограничений на осуществление хозяйственной деятельности.

11. Для участия в отборе организация в срок, указанный в извещении, предусмотренном пунктом 8 настоящих Правил, представляет в комиссию заявку на участие в отборе, составленную в произвольной форме, подписанную руководителем организации, и следующие документы (в том числе на электронном носителе в форме электронного документа в виде цветного изображения формата PDF):

а) сопроводительное письмо (в произвольной форме), подписанное руководителем организации, с указанием размера запрашиваемой субсидии, наименования средств производства, кодов Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) и перечня технических характеристик для соответствующей продукции, в отношении которой запрашивается субсидия, вида прав на результаты интеллектуальной деятельности, используемые для производства продукции, с указанием реквизитов документа, подтверждающего такие права, себестоимости (плановой себестоимости) единицы средства производства пилотной партии, количества единиц средств производства пилотной партии;

б) выписка из Единого государственного реестра юридических лиц, заверенная в установленном порядке (в случае непредставления организацией такого документа Министерство промышленности и торговли Российской Федерации запрашивает его самостоятельно);

в) копии учредительных документов юридического лица, заверенные подписью руководителя и печатью организации (при наличии);

г) справка налогового органа, подтверждающая отсутствие у организации по состоянию на 1-е число месяца, предшествующего месяцу, в котором планируется заключение договора о предоставлении субсидии, неисполненной обязанности по уплате налогов, сборов и иных обязательных платежей, подлежащих уплате в бюджеты бюджетной системы Российской Федерации, а также во внебюджетные фонды в соответствии с законодательством Российской Федерации, заверенная в установленном порядке (в случае непредставления организацией такого документа Министерство промышленности и торговли Российской Федерации запрашивает его самостоятельно);

д) справка, подписанная руководителем и главным бухгалтером организации, подтверждающая соответствие организации по состоянию на 1-е число месяца, предшествующего месяцу, в котором планируется заключить договор о предоставлении субсидии, требованиям, установленным пунктом 10 настоящих Правил;

е) копия договора (спецификации) на реализацию пилотной партии или копия предварительного договора между организацией и потребителем в отношении пилотной партии;

ж) заявление, подписанное руководителем организации, в произвольной форме о том, что потребитель и организация не являются

аффилированными лицами, признанными таковыми в соответствии с антимонопольным законодательством Российской Федерации.

12. Комиссия в течение 20 рабочих дней со дня представления организацией заявки на участие в отборе и документов, предусмотренных пунктом 11 настоящих Правил, проводит отбор и принимает решение о прохождении организацией отбора либо мотивированное решение о непрохождении отбора.

13. Организация признается не прошедшей отбор только в случае, если представленные организацией в соответствии с пунктом 11 настоящих Правил документы содержат неполные и (или) недостоверные сведения, не соответствуют положениям, предусмотренным пунктами 2 - 7 и 10 настоящих Правил.

14. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней со дня принятия решения, указанного в пункте 12 настоящих Правил, уведомляет о принятом решении в письменной форме организацию, представившую заявку на участие в отборе (в случае признания организации не прошедшей отбор с указанием конкретных причин непрохождения отбора и приложением представленных организацией документов).

15. С организациями, прошедшими отбор, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 30 календарных дней со дня принятия решения комиссией о прохождении организацией отбора заключает договор о предоставлении субсидии в соответствии с типовой формой, установленной Министерством финансов Российской Федерации, в котором в том числе предусматриваются:

а) цели, условия, размер и порядок предоставления субсидии, включая наименование и коды Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) средств производства, пилотные партии которых были переданы и (или) планируются к передаче потребителям;

б) сроки перечисления субсидии;

в) показатели результативности предоставления субсидии, указанные в пункте 21 настоящих Правил;

г) согласие организации на осуществление Министерством промышленности и торговли Российской Федерации и органом государственного финансового контроля проверок соблюдения организацией порядка, целей и условий предоставления субсидии, которые

установлены настоящими Правилами и договором о предоставлении субсидии;

д) обязанность Министерства промышленности и торговли Российской Федерации и органа государственного финансового контроля проводить проверки соблюдения организацией порядка, целей и условий предоставления субсидии;

е) порядок, формы и сроки представления отчетности о достижении значения показателей результативности предоставления субсидии и иной отчетности, касающихся соблюдения организацией порядка, целей и условий предоставления субсидии, которые предусмотрены настоящими Правилами и договором о предоставлении субсидии;

ж) иные положения.

16. Для получения субсидии с учетом подпункта "а" пункта 4 настоящих Правил организация представляет в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 20 календарных дней со дня заключения с организацией договора о предоставлении субсидии заявление о предоставлении субсидии и следующие документы:

а) расчет размера субсидии по форме согласно приложению № 2;

б) копии первичных бухгалтерских документов (счетов-фактур, актов сдачи-приемки выполненных работ, товарных накладных, платежных ведомостей, документов, подтверждающих численность основного и привлеченного персонала, копий платежных поручений, реестров платежных поручений), заверенные подписью руководителя, главного бухгалтера и печатью организации (при наличии), подтверждающие указанные в пункте 7 настоящих Правил фактически понесенные затраты;

в) копии платежных документов, заверенные кредитной организацией, в которой открыт счет организации, с которого производились платежи, подтверждающие затраты, указанные в пункте 7 настоящих Правил;

г) технические условия на продукцию пилотной партии (при наличии), копии чертежа общего вида на продукцию пилотной партии, копии спецификаций, копия ведомости покупных изделий, разработанных в соответствии с ГОСТ 2.102-2013 "Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов", технологическую документацию в соответствии с ГОСТ 3.1102-2011 "Межгосударственный стандарт. Единая

система технологической документации. Стадии разработки и виды документов. Общие положения" (ведомость оснастки, ведомость оборудования, ведомость материалов и других), содержащих в том числе информацию об используемых материалах и комплектующих.

Для получения субсидии с учетом подпункта "б" пункта 4 настоящих Правил организация представляет в Министерство промышленности и торговли Российской Федерации не позднее 4 месяцев со дня заключения с организацией договора о предоставлении субсидии документы, указанные в настоящем пункте, а также копию основного договора (спецификации) на реализацию пилотной партии.

17. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации регистрирует документы, указанные в пункте 16 настоящих Правил, в порядке их поступления в специальном журнале, который должен быть прошнурован, пронумерован и скреплен печатью Министерства.

18. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 20 рабочих дней со дня регистрации рассматривает в порядке поступления документы, представленные в соответствии с пунктом 16 настоящих Правил, проверяет полноту и достоверность сведений, содержащихся в них, и принимает решение о предоставлении субсидии или об отказе в ее предоставлении. Основаниями для отказа в предоставлении субсидии являются:

несоответствие представленных документов положениям, предусмотренным пунктами 7 и 16 настоящих Правил;

наличие в представленных документах недостоверных сведений.

19. Размер субсидии, предоставляемой одной организации, не может превышать 150 млн. рублей за весь период действия договора о предоставлении субсидии, а в случае производства и реализации пилотной партии, состоящей из средств производства, относящихся к кодам Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) 28.11.23.000, 27.11.32.120, 28.25.11.120, 28.92.27.114, 28.92.12.121, не может превышать 300 млн. рублей за весь период действия договора о предоставлении субсидии.

В случае если в соответствии с расчетом размера субсидии, представленным организацией в соответствии с подпунктом "а" пункта 16 настоящих Правил, размер запрашиваемой субсидии превышает сумму, установленную настоящим пунктом, субсидия предоставляется в размере, установленном в абзаце первом настоящего пункта.

В случае если затраты, включенные в расчет размера субсидии, не соответствуют требованиям пунктов 4 и 7 настоящих Правил, а также в случае отсутствия документов, подтверждающих фактически произведенные затраты, субсидия предоставляется в размере, уменьшенном на сумму таких затрат.

20. Перечисление субсидии осуществляется не позднее 10 рабочих дней со дня принятия решения о предоставлении субсидии в установленном порядке на расчетный счет организации, открытый в российской кредитной организации, исходя из размера субсидии, рассчитанного по форме согласно приложению № 2, с учетом пункта 19 настоящих Правил.

21. Показателями результативности предоставления субсидии являются:

а) превышение в течение 3 лет с даты получения субсидии стоимостного объема реализации продукции, на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотной партии которой предоставлена субсидия, над размером полученной субсидии не менее чем в 10 раз;

б) при реализации в течение 3 лет с даты получения субсидии следующих средств производства, относящихся к следующим кодам Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2):

28.11.23.000, 28.25.11.120, 28.41.33.000 - в количестве не менее 2 единиц;

28.92.27.114, 28.91.12.120, 28.25.11.110, 28.92.12.121 - в количестве не менее 4 единиц;

20.59.59.000, 20.59.56, 27.32.14, 27.31.12, 27.32.13 - в количестве, не менее чем в 5 раз превышающем объем пилотной партии;

иные коды, предусмотренные приложением № 1 к настоящим Правилам и не указанные в настоящем подпункте, - в количестве не менее 10 единиц.

22. Организация обязана представлять в течение 3 лет по истечении календарного года, в котором заключен договор о предоставлении субсидии, не позднее 1 марта каждого года следующие документы:

а) отчет о достижении в предыдущем году (годах) показателей результативности предоставления субсидии (представляется ежегодно);

б) копия подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в отношении средств

производства в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. № 719 "О критериях отнесения промышленной продукции к промышленной продукции, не имеющей аналогов, произведенных в Российской Федерации", а в случае, если эти средства производства не предусмотрены приложением к указанному постановлению, - копия сертификата о происхождении товара по форме СТ-1, выданного в соответствии с Соглашением о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г., с указанием Российской Федерации как страны происхождения продукции (представляется в отчетном году, следующим за годом передачи пилотной партии потребителю);

в) расчет себестоимости пилотной партии, подтвержденной первичными бухгалтерскими документами, заверенными подписью руководителя, главного бухгалтера и печатью организации (при наличии) (представляется в отчетном году, следующем за годом передачи пилотной партии потребителю).

23. В случае установления в ходе проверок факта нарушения условий, установленных при предоставлении субсидии, средства субсидии подлежат возврату в доход федерального бюджета в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации в течение 15 календарных дней со дня получения организацией соответствующего требования Министерства промышленности и торговли Российской Федерации и (или) уполномоченного органа государственного финансового контроля.

В случае недостижения показателей результативности предоставления субсидии, установленных в соответствии с пунктом 21 настоящих Правил, средства субсидии подлежат возврату в доход федерального бюджета в части, пропорциональной величине недостижения указанных показателей в стоимостном выражении.

24. Контроль за соблюдением порядка, целей и условий предоставления субсидий осуществляется Министерством промышленности и торговли Российской Федерации и федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по контролю и надзору в финансово-бюджетной сфере.

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к Правилам предоставления субсидий
из федерального бюджета российским
организациям на компенсацию части
затрат на производство и реализацию
пилотных партий средств производства
потребителям

ПЕРЕЧЕНЬ ПРОДУКЦИИ

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|--|
| 1. из 20.59.59.000 | Синтетические цеолиты (молекулярные сита), высоко кремнеземные цеолиты |
| 2. из 20.59.59.000 | Адсорбенты |
| 3. из 20.59.59.000 | Носители для катализаторов |
| 4. 20.59.56 | Катализаторы, не включенные в другие группировки |
| 5. 24.20.40 | Фитинги для труб стальные, кроме литых |
| 6. 25.21.12 | Котлы водогрейные центрального отопления для производства горячей воды или пара низкого давления |
| 7. 25.29.1 | Резервуары, цистерны и аналогичные емкости из металлов прочие |
| 8. 25.30 | Котлы паровые, кроме водогрейных котлов центрального отопления |
| 9. 25.30 | Паровые вихровые котлы с неподвижным подом на древесных отходах |
| 10. 26.51.1 | Геологоразведочное, сейсмическое оборудование |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|--|
| 11. 26.51.65 | Приборы холодильной автоматики и запорно-регулирующая аппаратура |
| 12. 26.51.33.199 | Оборудование по определению физико-механических и геометрических параметров пиломатериалов |
| 13. 26.51.70.190 | Контрольно-измерительное и испытательное оборудование |
| 14. 27.11 | Электродвигатели, генераторы и трансформаторы |
| 15. из 27.11.21.000 | Приводы электромеханические |
| 16. 27.12 | Аппаратура распределительная и регулирующая электрическая |
| 17. 27.20 | Батареи и аккумуляторы |
| 18. 27.31.12 | Волокна оптические и жгуты волоконно-оптические; кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками |
| 19. 27.32.13 | Проводники электрические прочие на напряжение не более 1 кВ |
| 20. 27.32.14 | Проводники электрические прочие на напряжение более 1 кВ |
| 21. из 28.4 | Профилегибочные станки предназначенные для производства каркасов зданий |
| 22. 28.11.2 | Турбины |
| 23. из 28.12.13 | Насосы гидравлические для электростанций |
| 24. 28.12.13.190 | Насосы гидравлические прочие |
| 25. 28.13.1 | Насосы для перекачки жидкостей; подъемники жидкостей |
| 26. 28.13.11.140 | Бетононасосы |
| 27. 28.13.2 | Насосы воздушные или вакуумные; воздушные или прочие газовые компрессоры |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|--|
| 28. 28.13.23 | Компрессоры для холодильного оборудования |
| 29. из 28.13.23 | Холодильные компрессоры спиральные холодопроизводительностью от 20 до 50 кВт |
| 30. из 28.13.23 | Холодильные компрессоры поршневые бессальниковые холодопроизводительностью от 40 до 80 кВт |
| 31. из 28.13.23 | Холодильные компрессоры поршневые герметичные холодопроизводительностью от 20 до 40 кВт |
| 32. из 28.13.23 | Холодильные компрессоры поршневые герметичные холодопроизводительностью от 1,5 до 20 кВт |
| 33. из 28.13.23 | Холодильные компрессоры винтовые холодопроизводительностью от 100 до 500 кВт |
| 34. из 28.13.23 | Холодильные компрессоры винтовые открытого и закрытого типа холодопроизводительностью от 100 кВт до 1 МВт |
| 35. 28.14.11 | Клапаны редукционные, регулирующие, обратные и предохранительные |
| 36. 28.14.13 | Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые |
| 37. 28.14.2 | Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры |
| 38. из 28.21 | Вращающиеся печи |
| 39. из 28.21 | Печи закалки и моллирования стекла |
| 40. из 28.21.12 | Печи и камеры промышленные или лабораторные неэлектрические, включая мусоросжигательные печи, кроме хлебопекарных печей |
| 41. из 28.21.12 | Оборудование по одностадийной переработке отходов деревообрабатывающих производств в технический углерод и активированные угли |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|---|
| 42. 28.21.13 | Печи и камеры промышленные или лабораторные электрические; индукционное или диэлектрическое нагревательное оборудование |
| 43. 28.22.11.110 | Тали |
| 44. 28.22.14.110 | Деррик-краны |
| 45. 28.22.14.121 | Краны мостовые электрические |
| 46. 28.22.14.125 | Краны грузоподъемные стрелкового типа |
| 47. из 28.22.14.126 | Башенные краны |
| 48. 28.22.14.126 | Краны башенные строительные |
| 49. из 28.22.14.129 | Краны грузоподъемные прочие |
| 50. из 28.22.14.129 | Кабель-краны |
| 51. 28.22.14.140 | Краны порталные |
| 52. 28.22.14.151 | Краны на гусеничном ходу |
| 53. из 28.22.14.159 | Краны-трубоукладчики |
| 54. 28.22.15.110 | Автопогрузчики с вилочным захватом |
| 55. из 28.22.15.120 | Электропогрузчики |
| 56. из 28.22.16 | Лифты, обеспечивающие скорость движения кабины более 2 м/с |
| 57. из 28.22.16 | Лифты малые грузовые (грузоподъемностью до 500 кг) |
| 58. 28.22.16.110 | Строительные лифты и подъемники |
| 59. 28.22.16.111 | Лифты пассажирские для жилых зданий нового поколения (в соответствии с ГОСТ 33984.1-2016) |
| 60. 28.22.16.112 | Грузовые лифты, малые грузовые лифты |
| 61. 28.22.17 | Подъемники и конвейеры пневматические и прочие непрерывного действия для товаров или материалов |
| 62. из 28.22.17.110 | Конвейерное оборудование |
| 63. 28.22.17.111 | Конвейеры ленточные |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|---|
| 64. 28.22.17.112 | Конвейеры скребковые |
| 65. 28.22.17.113 | Конвейеры пластинчатые |
| 66. 28.22.17.114 | Конвейеры вибрационные |
| 67. 28.22.17.115 | Конвейеры роликовые |
| 68. 28.22.17.116 | Конвейеры винтовые |
| 69. 28.22.17.117 | Конвейеры литейные |
| 70. 28.22.17.119 | Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки |
| 71. 28.22.17.190 | Подъемники и конвейеры пневматические и прочие непрерывного действия для товаров или материалов, не включенные в другие группировки |
| 72. из 28.22.18.261 | Автоматизированные склады для пищевой промышленности |
| 73. из 28.22.18.261 | Оборудование для складов сырья и добавок |
| 74. из 28.22.18.264 | Манипуляторы для загрузки стеллажей автоматизированных складов для пищевой промышленности |
| 75. из 28.25.1 | Агрегатированные вентиляционные установки, центральные кондиционеры, климатическая техника: чиллеры, вентиляторы, руфтопы, VRF, фанкойлы, теплонасосы |
| 76. 28.25.11 | Теплообменники и машины для сжижения воздуха или прочих газов |
| 77. из 28.25.12 | Турбодетандерные агрегаты (ТДА) для установок по сжижению и комплексной подготовке природного газа мощностью от 0,2 до 10 МВт |
| 78. 28.25.12.110 | Кондиционеры промышленные |
| 79. 28.25.12.120 | Кондиционеры для транспортных средств |
| 80. из 28.25.13 | Холодильные установки для хранения плодов и овощей в регулируемой газовой среде |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|---|
| 81. из 28.25.13 | Холодильные установки для заморозки грунтов контейнерные и стационарные |
| 82. 28.25.13.110 | Оборудование холодильное и морозильное, кроме бытового оборудования |
| 83. 28.25.13.115 | Оборудование для охлаждения и заморозки жидкостей |
| 84. 28.25.13.119 | Оборудование холодильное прочее |
| 85. 28.25.14 | Оборудование и установки для фильтрования или очистки газов, не включенные в другие группировки |
| 86. из 28.25.14 | Установки сжижения природного газа (УСПГ) на смесевых хладагентах с производительностью от 0,1 до 10 т/ч |
| 87. 28.25.30.110 | Комплектующие (запасные части) холодильного и морозильного оборудования, не имеющие самостоятельных группировок |
| 88. из 28.25.3 | Компрессоры герметичные, спиральные и винтовые, автоматика к вентиляции |
| 89. из 28.29 | Декарбонизаторы |
| 90. из 28.29 | Гамма-нейтронные анализаторы элементного состава сырья и готовой продукции |
| 91. из 28.29 | Сырьевые и цементные помольные отделения |
| 92. из 28.29 | Оборудование для комплектации флоат-линий |
| 93. из 28.29 | Станки гидроабразивной резки |
| 94. из 28.29 | Линии по обогащению кварцевого песка |
| 95. из 28.29 | Оборудование для изготовления стеклопакетов |
| 96. из 28.29 | Оборудование для производства триплекса |
| 97. из 28.29 | Линии для нанесения низкоэмиссионного покрытия на стекла |
| 98. из 28.29 | Оборудование для лазерной обработки стекла |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|---|
| 99. из 28.29 | Установки приготовления асфальтобетонной смеси |
| 100. из 28.29 | Системы обогрева инертных материалов |
| 101. из 28.29 | Бетоносмесительные установки "таур" (башня) |
| 102. из 28.29 | Гамма-нейтронные анализаторы элементного состава сырья и готовой продукции |
| 103. из 28.29 | Конструкции опорные с подкрановыми путями бетоноукладчика |
| 104. из 28.29 | Конструкции опорные с подкрановыми путями лопастного заглаживателя |
| 105. из 28.29 | Конструкции опорные с подкрановыми путями опалубочного (распалубочного) крана |
| 106. из 28.29 | Формы кассетные |
| 107. из 28.29 | Линии циркуляционных паллет |
| 108. из 28.29 | Системы адресной подачи бетона (АДБ) |
| 109. из 28.29 | Машины непрерывного виброформования железобетонных изделий |
| 110. из 28.29 | Машины резки изделий |
| 111. из 28.29 | Машины очистки формовочного термостенда |
| 112. из 28.29 | Машины раскладки и натяжения арматуры |
| 113. из 28.29 | Машины снятия напряжения |
| 114. из 28.29 | Формовочные термостенды для оборудования непрерывного формования железобетонных изделий |
| 115. из 28.29 | Комплекты роботизированных линий по выпуску забутовочного (рядового) и облицовочного керамического кирпича и блоков |
| 116. из 28.29.12 | Оборудование и установки для фильтрования или очистки жидкостей для пищевой промышленности |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|---|
| 117. из 28.29.12 | Оборудование для поточного реагентного способа очистки промышленных сточных вод |
| 118. из 28.29.12 | Сепараторы для очистки нефти |
| 119. из 28.29.21 | Оборудование для мойки, заполнения, закупоривания или упаковывания бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности |
| 120. 28.29.22.120 | Распылители |
| 121. 28.29.22.140 | Машины пескоструйные |
| 122. 28.29.22.190 | Устройства механические для разбрызгивания, рассеивания или распыления прочие, кроме сельскохозяйственных |
| 123. из 28.29.31.110 | Весы промышленные для пищевых продуктов |
| 124. из 28.29.31.120 | Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере |
| 125. из 28.29.41 | Центрифуги, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности |
| 126. 28.29.50 | Машины посудомоечные промышленного типа |
| 127. из 28.30 | Транспортные средства типа "форвардер" для лесного хозяйства |
| 128. из 28.30 | Машины валочные, валочно-пакетирующие многооперационные для лесного хозяйства |
| 129. из 28.30 | Погрузчики лесоматериалов фронтальные и трелевочные тракторы (скиддеры) для лесного хозяйства |
| 130. 28.30.83 | Оборудование для приготовления кормов для животных |
| 131. из 28.41.1 | Прошивные станки |
| 132. из 28.41.1 | Токарно-фрезерные обрабатывающие центры |
| 133. 28.41.11.000 | Станки для обработки металла путем удаления материала с помощью лазера, ультразвука и аналогичным способом |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|--|
| 134. 28.41.12 | Центры обрабатывающие, агрегатные станки и многопозиционные станки для обработки металлов |
| 135. 28.41.12.110 | Центры металлообрабатывающие |
| 136. 28.41.21.120 | Станки токарные металлорежущие с числовым программным управлением |
| 137. 28.41.12.130 | Станки многофункциональные металлообрабатывающие |
| 138. 28.41.21 | Станки токарные металлорежущие |
| 139. 28.41.22 | Станки сверлильные, расточные или фрезерные металлорежущие; гайконарезные и резьбонарезные металлорежущие станки, не включенные в другие группировки |
| 140. 28.41.22.130 | Станки фрезерные металлорежущие |
| 141. 28.41.23 | Станки для снятия заусенцев, заточные, шлифовальные или станки для прочей доводки металлов |
| 142. 28.41.23.120 | Оборудование для заточки, вальцовки и ремонта ленточных пил |
| 143. 28.41.24 | Станки продольно-строгальные, пильные, отрезные или станки для прочей резки металла |
| 144. 28.41.24.120 | Автоматическое дископильное оборудование для металла |
| 145. из 28.41.24.130 | Ленточнопильные станки по металлу |
| 146. из 28.41.32 | Ножницы листовые гидравлические гильотинные |
| 147. 28.41.33 | Машины ковочные или штамповочные и молоты; гидравлические прессы и прессы для обработки металлов, не включенные в другие группировки |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|--|
| 148. из 28.41.3 | Оборудование лазерного спекания металлических порошков. Оборудование лазерного спекания полимерных порошков. Оборудование стереолитографии |
| 149. из 28.49 | Производство оборудования для контурной резки металла |
| 150. из 29.49 | Машины термической резки по металлу (роботизированные) |
| 151. из 28.49.1 | Камнекольные станки |
| 152. из 28.49.11 | Оборудование для резки и обработки стекла |
| 153. из 28.49.11 | Станки алмазно-канатного пиления |
| 154. из 28.49.11 | Ортогональные станки для распиловки блоков |
| 155. из 28.49.11 | Многодисковые станки для распиловки |
| 156. из 28.49.11 | Мостовые фрезерные и мостовые полировальные станки |
| 157. из 28.49.11 | Автоматические полировальные конвейеры |
| 158. из 28.49.11 | Станки для термообработки и бучардирования |
| 159. из 28.49.12.110 | Универсальный промышленный столярный комплекс |
| 160. из 28.49.12.111 | Двухленточные станки проходного типа с торцевым зажимом бревна. Горизонтальные и вертикальные ленточнопильные станки |
| 161. из 28.49.12.111 | Круглопильные станки, торцовочные пилы и устройства торцовки бревен, станки для пиления по треугольной траектории, отрезные линии; окорочные станки, конвейеры для лафета, сортировки бревен и пиломатериалов, околостаночное оборудование |
| 162. 28.49.12.112 | Станки деревообрабатывающие строгальные |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|--|
| 163. 28.49.12.113 | Станки деревообрабатывающие фрезерные, шипорезные, шлифовальные и полировальные |
| 164. 28.49.12.114 | Станки деревообрабатывающие сверлильные, пазовальные и долбежные |
| 165. 28.49.12.115 | Станки деревообрабатывающие универсальные и комбинированные и бытовые |
| 166. 28.49.12.116 | Станки деревообрабатывающие специализированные |
| 167. из 28.49.12.119 | Комплексы по массовому производству унифицированных домостроительных несущих и ограждающих конструкций высокой производственной готовности из древесины и на ее основе; оборудование по производству строительных конструкций с деревянным каркасом |
| 168. из 28.49.12.119 | Луцильные станки, линии сушки шпона, производства фанеры, ДСП, ЦВП, ОСП; системы укладки плитных материалов; оборудование для шлифовки, нарезки и сортировки шпона; станки для раскроя плит, шлифовальные станки, оборудование для обработки поверхностей и упаковки, линии производства и сортировки щепы, щеподробильные станки; оборудование по производству паркетных покрытий |
| 169. из 28.49.12.119 | Прессы для склейки и облицовки шпона, производства клееных изделий из древесины, перекрестно-склеенных панелей, прессы отжимные, поворотные прессы, линии шипового сращивания |
| 170. из 28.91.1 | Машины непрерывного литья заготовок (сортовые и блюмовые) и запчасти к ним. Машины непрерывного литья заготовок (слябовые). Прокатное оборудование. Изостатическое оборудование |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|---|
| 171. из 28.91.1 | Прокатные валки. Подшипники жидкостного трения |
| 172. из 28.91.1 | Трубопрокатные станы. Гильзы кристаллизаторов машин непрерывного литья заготовок |
| 173. 28.91.11 | Конвертеры, ковши, чаши, изложницы и литейные машины; прокатные станы |
| 174. из 28.91.1 | Термопластавтоматы |
| 175. 28.91.11.140. | Машины литейные для металлургического производства |
| 176. 28.91.11.141. | Машины литейные кокильные |
| 177. 28.91.11.142. | Машины литейные стержневые пескодувные |
| 178. 28.91.11.144 | Оборудование для литья под высоким давлением или экструзии (формовки) для производства алюминиевых и биметаллических радиаторов |
| 179. 28.91.11.144 | Машины литейные прочие |
| 180. из 28.92 | Линии по обогащению |
| 181. из 28.92 | Буровые станки |
| 182. из 28.92 | Буровые установки |
| 183. 28.92.1 | Оборудование для добычи полезных ископаемых подземным способом |
| 184. 28.92.12.130 | Машины бурильные |
| 185. 28.92.12.110 | Машины врубовые (комбайны) для добычи угля и горных пород |
| 186. 28.92.12.120 | Оборудование для проходки туннелей |
| 187. 28.92.12.121 | Комбайны проходческие |
| 188. 28.92.12.129 | Оборудование для проходки тоннелей прочее |
| 189. 28.92.12.190 | Машины проходческие прочие |
| 190. 28.92.21.110 | Бульдозеры на гусеничных тракторах |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|---|
| 191. 28.92.21.120 | Бульдозеры на колесных тракторах и тягачах |
| 192. 28.92.22.000 | Грейдеры и планировщики самоходные |
| 193. 28.92.24.000 | Машины трамбовочные и дорожные катки самоходные |
| 194. 28.92.25.000 | Погрузчики фронтальные одноковшовые самоходные |
| 195. 28.92.26.110 | Экскаваторы одноковшовые и ковшовые погрузчики самоходные с поворотом кабины на 360° (полноповоротные машины), кроме фронтальных одноковшовых погрузчиков |
| 196. из 28.92.27 | Карьерные электрические экскаваторы |
| 197. из 28.92.27 | Гидравлические карьерные экскаваторы |
| 198. из 28.92.27 | Машины самоходные для добычи полезных ископаемых прочие |
| 199. 28.92.27.110 | Экскаваторы многоковшовые самоходные |
| 200. из 28.92.27.120 | Экскаваторы-погрузчики |
| 201. 28.92.30.120 | Молоты сваебойные |
| 202. из 28.92.30.160 | Асфальтоукладчики |
| 203. 28.92.30.190 | Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки |
| 204. из 28.92.40 | Дробилки (конусные, щековые, валковые, молотковые); мельницы (рудоразмольные и шаровые) |
| 205. из 28.92.40 | Машины смесительные для подготовки литейных формовочных песчаных смесей |
| 206. 28.92.40.120 | Машины для дробления грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ |
| 207. 28.92.40.121 | Дробилки щековые |
| 208. 28.92.40.122 | Дробилки конусные |
| 209. 28.92.40.123 | Дробилки валковые |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|---|
| 210. 28.92.40.124 | Дробилки роторные |
| 211. 28.92.40.125 | Дробилки молотковые |
| 212. 28.92.40.125 | Дробильное оборудование |
| 213. 28.92.40.129 | Дробилки прочие, не включенные в другие группировки |
| 214. 28.92.40.130 | Машины для смешивания и аналогичной обработки грунта, камня, руды и прочих минеральных веществ |
| 215. 28.92.40.131 | Бетоносмесительные установки |
| 216. из 28.92.40.131 | Специализированные бетоносмесители планетарного типа для приготовления бетона повышенной удобоукладываемости |
| 217. 28.92.40.132 | Оборудование для смешивания или перемешивания минеральных веществ, используемое в производстве |
| 218. 28.92.40.134 | Машины смесительные для подготовки литейных формовочных песчаных смесей |
| 219. 28.92.40.139 | Машины для смешивания или перемешивания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых в твердом (в том числе порошкообразном или пастообразном) состоянии прочие |
| 220. 28.92.50.000 | Тракторы гусеничные |
| 221. 28.93.1 (кроме 28.93.19) | Оборудование для производства пищевых продуктов, напитков и табачных изделий, кроме его частей (кроме оборудования для подготовки или производства табака, не включенного в другие группировки) |
| 222. 28.93.2 | Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|---|
| 223. 28.92.61.110 | Комплектующие (запасные части) бурильных и проходческих машин, не имеющие самостоятельных группировок |
| 224. 28.93.32 | Мотор-редукторы для комплектации машин и оборудования для пищевой промышленности |
| 225. 28.95.1 | Оборудование для производства крафт-картона и крафт-бумаги с пароизоляционной мембраной |
| 226. 28.96.10.120 | Вспениватели |
| 227. 28.96.10.120 | Блок-формы |
| 228. 28.96.10.120 | Оборудование для резки полистирола |
| 229. 28.96.10.120 | Паронакопители |
| 230. 28.96.10.120 | Формовочные автоматы |
| 231. из 28.99.31 | Среднетемпературные, высокотемпературные, высокотемпературные вакуумные паровые сушильные камеры |
| 232. 29.10.51.000 | Автокраны |
| 233. 29.10.52.110 | Средства транспортные снегоходные |
| 234. 29.10.52.130 | Квадроциклы |
| 235. 29.10.52.190 | Снегоболотоходы |
| 236. 29.10.59.111 | Автоцементовозы |
| 237. 29.10.59.112 | Автобитумовозы |
| 238. 29.10.59.114 | Автогудронаторы |
| 239. 29.10.59.240 | Средства транспортные для перевозки пищевых жидкостей |
| 240. 29.10.59.113 | Автобетоновозы |
| 241. 29.10.59.250 | Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 Мпа |

| Код Общероссийского классификатора продукции по видам экономической деятельности (ОКПД 2) | Наименование продукции |
|---|--|
| 242. 29.10.59.230 | Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов |
| 243. 29.10.59.320 | Снегоочистители |
| 244. 29.10.59.310 | Средства транспортные, оснащенные кранами-манипуляторами |
| 245. 29.10.59.130 | Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог |
| 246. 29.10.59.116 | Автобетононасосы |
| 247. 29.20.23.130 | Прицепы и полуприцепы тракторные |
| 248. 29.20.23.114 | Прицепы и полуприцепы, технически допустимая максимальная масса которых свыше 10 т |
| 249. 29.20.23.120 | Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей |
| 250. 29.20.23.190 | Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки |
| 251. 29.32.30.261 | Охладители клинкера |
| 252. 30.20.33.118 | Вагон-платформа с конструкционной скоростью не менее 160 км/ч |
| 253. 28.11.3 | Части турбин |
| 254. 28.29 | Комплексы роботизированных линий по автоматизации производства и доукомплектации тонкостенной пластиковой упаковки |

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
к Правилам предоставления субсидий
из федерального бюджета российским
организациям на компенсацию части
затрат на производство и реализацию
пилотных партий средств производства
потребителям

(форма)

РАСЧЕТ

**размера субсидии, предоставляемой из федерального бюджета
российским организациям на компенсацию части затрат
на производство и реализацию пилотных партий средств
производства потребителям**

(полное наименование организации)

ИНН _____ КПП _____

расчетный счет _____

в _____

(наименование кредитной организации)

БИК _____

корреспондентский счет _____

код вида деятельности организации по ОКВЭД _____

за период с " " 20 г. по " " 20 г.

| № п/п | Наименование расходов на производство и реализацию потребителям пилотных партий продукции* | Размер расходов | Документы- основания для определения размера расходов (номер, дата, название)** | Размер расходов, подлежащих возмещению (рублей) гр. 3 х процентов |
|----------|--|--------------------|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. | | | | |
| 2. | | | | |
| ... | | | | |

| № п/п | Наименование расходов на производство и реализацию потребителям пилотных партий продукции* | Размер расходов | Документы-основания для определения размера расходов (номер, дата, название)** | Размер расходов, подлежащих возмещению (рублей) гр. 3 х процентов |
|-------|--|-----------------|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Итого | | | | |

Размер субсидии _____ рублей (значение из графы "Итого" в графе 5)

Руководитель
организации

_____ (подпись)

_____ (ф.и.о.)

Главный бухгалтер

_____ (подпись)

_____ (ф.и.о.)

Дата " ____ " _____ 20__ г.

М.П.

* Расходы должны соответствовать перечню расходов, указанных в пункте 6 Правил предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 25 мая 2017 г. № 634. Расходы по каждому наименованию товаров указываются отдельно.

** Документы-основания указываются в соответствии с пунктом 6 Правил предоставления субсидий из федерального бюджета российским организациям на компенсацию части затрат на производство и реализацию пилотных партий средств производства потребителям, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 25 мая 2017 г. № 634.